

Atlas Copco

Compressores de parafuso rotativo lubrificado



GA 15⁺-30/GA 18-30 VSD[®]

15-30 kW/22-40 hp



Atlas Copco



Capacidade total, responsabilidade total

A Atlas Copco fornece ar comprimido de qualidade para garantir uma excelente capacidade operacional. Escolha equipamentos da nossa linha de produtos para construir um **sistema de ar comprimido completo e integrado**, personalizado para as suas necessidades específicas. Todos os produtos da Atlas Copco são concebidos para funcionarem em conjunto e de forma perfeita, **garantindo a maior confiabilidade e eficiência energética**. Desta forma, a Atlas Copco pode responsabilizar-se totalmente pela sua infraestrutura de ar comprimido, com a garantia da melhor qualidade. Estando presente em mais de 150 países, podemos proporcionar um serviço global incomparável para manter e melhorar o desempenho do seu sistema de ar comprimido.

Com a experiência de um século e liderança na fabricação de compressores, os produtos da Atlas Copco representam o que de melhor há em termos de qualidade e eficiência. O nosso objetivo é ser First in Mind—First in Choice™. É por essa razão que a Atlas Copco procura incessantemente a inovação, sendo movida pela dedicação de cumprir e ultrapassar as suas expectativas. Trabalhando sempre juntos, estamos empenhados em proporcionar-lhe **a solução personalizada para ar de qualidade**, que é a força impulsionadora por trás de seus negócios.

Atlas Copco:

*Soluções personalizadas para ar
de qualidade através da inovação,
interação e comprometimento.*

Construídos para durar

Integrado na área de produção, o sistema de ar GA WorkPlace Air System™ da Atlas Copco fornece uma confiável vazão de ar comprimido diretamente para o ponto de uso. Não é necessário ter uma sala individual para o compressor ou um sistema de

tubulações complexo e dispendioso. Concebido para funcionar em ambientes severos com a máxima eficiência, o GA garante a contínua produção de sua planta sem problemas e de forma confiável.



CONFIABILIDADE ASSEGURADA

Os compressores GA da Atlas Copco são concebidos, fabricados e testados de acordo com as normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Ed. 3, Anexo C. Mesmo em situações de trabalho extremas,

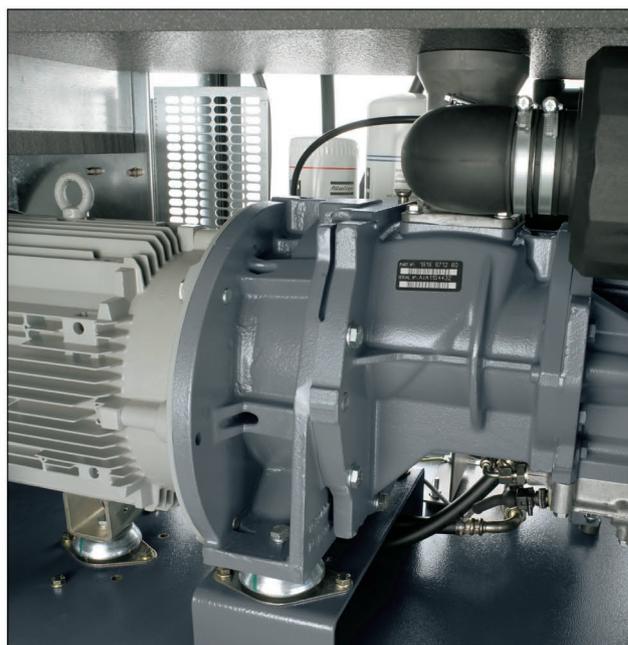
os GA redefinem o conceito de confiabilidade. Mesmo que a temperatura ambiente atinja os 50 °C/122 °F, os GA satisfazem os mesmos padrões em termos de longevidade.

A TECNOLOGIA DE ELEMENTO MAIS RECENTE

A Atlas Copco está empenhada em desenvolver o elemento de parafuso mais eficiente para cada geração GA. Desenvolvido a partir de vastas pesquisas efetuadas por engenheiros especializados da Atlas Copco, a versão mais recente do elemento de parafuso rotativo lubrificado e patenteado proporciona eficiência sem igual. A produção dos elementos de parafuso da Atlas Copco é controlada através da metodologia Seis Sigma. Além disso, cada compressor é testado individualmente antes de sair da fábrica, garantindo-lhe uma tranquilidade absoluta.

COMPROVADO SISTEMA DE ACIONAMENTO

Os elementos de parafuso mais eficientes são acionados por um comprovado sistema de acionamento e alimentados por motores totalmente fechados e de elevada eficiência. Há muitos anos que os GA são equipados com motores de alta eficiência dando aos nossos clientes a vantagem de um consumo de energia bastante reduzido.



Solução total para qualquer aplicação

Empenhada em satisfazer as suas necessidades específicas e em enfrentar os seus desafios diários, a Atlas Copco oferece-lhe o melhor dos dois mundos. O GA+ responde às suas necessidades mais avançadas e proporciona-lhe um desempenho ao melhor nível do mercado e uma confiabilidade total.

GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 30

DESEMPENHO AO MELHOR NÍVEL DO MERCADO

- A melhor capacidade de fornecimento de ar do mercado, graças a um elemento compressor inovador e ao design eficiente de todo o conjunto.
- Um ambiente de trabalho agradável, com níveis de ruído extremamente baixos conseguidos graças a um ventilador axial único, com baixo ruído e elevado desempenho.
- Controle total e versátil do sistema de ar comprimido através do regulador de alta tecnologia Elektronikon® II.
- Integração total de soluções sofisticadas para tratamento de condensados, recuperação de energia e proteção em condições extremas.



1 Elemento compressor

2 Ventilador

3 Resfriadores

4 Separador de óleo

5 Elektronikon II

6 Filtro de entrada de ar

7 Motor

8 Filtro de óleo



O GA é de longe a mais confiável solução em termos de compressores montados sobre reservatório, disponível para fornecer ar de elevada qualidade. Quer opte pela solução industrial GA+, com tecnologia de ponta ou pela solução de elevado desempenho do GA montado sobre um reservatório, para uso industrial, as possibilidades são infinitas com estas poderosas máquinas!

GA 15 - GA 18 - GA 22

SOLUÇÃO CONFIÁVEL PARA USO INDUSTRIAL

- Elevado desempenho, superior a qualquer outra solução industrial.
- Solução completa montada sobre um reservatório com tudo integrado economizando espaço e custos de instalação.
- Controles personalizados segundo as necessidades industriais: o regulador Elektronikon® I é fácil de utilizar por qualquer pessoa na indústria, através de pictogramas universais de fácil compreensão.



1 Elemento compressor

2 Ventilador axial

3 Resfriadores

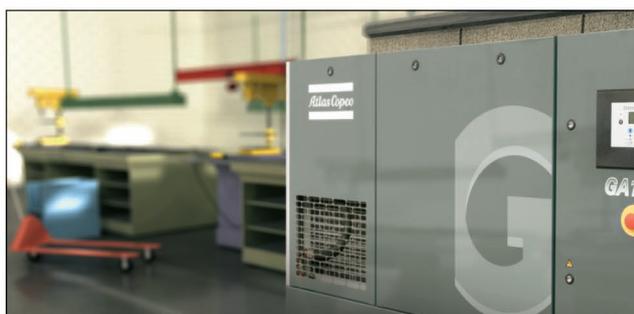
4 Separador de óleo

5 Elektronikon I

6 Filtro de entrada de ar

7 Motor

8 Filtro de óleo



Proteção da sua produção

O ar comprimido não tratado contém humidade, aerossóis e partículas de sujeira que podem danificar o sistema de ar e contaminar o produto final. Os custos resultantes de manutenção podem exceder largamente os custos do tratamento do ar. Acreditamos numa prevenção eficaz.



AUMENTE A CONFIABILIDADE DO SEU PROCESSO DE PRODUÇÃO

O ar de baixa qualidade aumenta o risco de corrosão do sistema, que poderá diminuir o tempo de vida útil das ferramentas e dos equipamentos de produção pneumáticos. O processo de filtragem do GA produz ar limpo que aumenta a confiabilidade do seu sistema, evitando tempos de paralisação dispendiosos e atrasos na produção.



PROTEJA A QUALIDADE DO SEUS PRODUTOS

O contato do ar comprimido com os seus produtos finais não pode afetar a qualidade dos mesmos. O GA proporciona o ar limpo e seco que protegerá a reputação do seu produto no mercado.



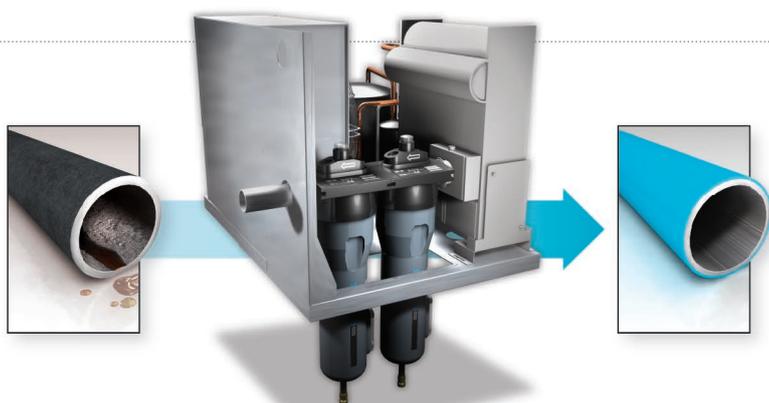
REDUZA OS SEUS CUSTOS DE ENERGIA

O ar limpo e tratado reduz o risco de corrosão e perdas no sistema de ar comprimido. Uma perda de 3 mm pode facilmente adicionar, por ano, um grande aumento à sua fatura de eletricidade.



PROTEJA O AMBIENTE

Com a minimização de perdas e desperdício de energia, bem como a eliminação perigosa dos condensados não tratados, poderá proteger o ambiente e cumprir os exigentes regulamentos internacionais.



REDUZA OS SEUS CUSTOS DE ENERGIA

Os filtros e o secador de ar integrado para refrigeração (IFD) removem de forma eficaz a humidade, os aerossóis e as partículas de sujeira, protegendo o seu investimento. Este ar de qualidade prolonga o tempo de vida útil do equipamento, aumentando a eficiência e garantindo a qualidade do produto final.

CONFIGURAR O GA PARA A QUALIDADE DE AR QUE PRECISA	CLASSE DE QUALIDADE ISO*	TAMANHO DAS PARTÍCULAS DE SUJEIRA	PONTO DE ORVALHO SOB PRESSÃO	CONCENTRAÇÃO DE ÓLEO
GA WorkPlace	3.-.4	3 micron	-	3 ppm
 GA WorkPlace FF com IFD	3.4.4	3 micron	+4 °C, 39 °F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF com IFD e filtro integrado de classe 2	2.4.2	1 micron	+4 °C, 39 °F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF com IFD e filtros integrados de classe 1	1.4.1	0,01 micron	+4 °C, 39 °F	0,01 ppm

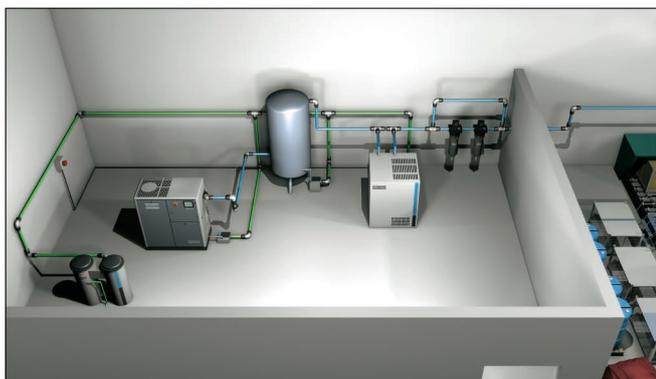
* Os valores da tabela são limites máximos segundo a respectiva classe de qualidade ISO.

WorkPlace: versatilidade total, capacidade total

Com uma área de ocupação reduzida, baixo ruído e integração do equipamento de tratamento de ar e condensados, o GA+ proporciona total versatilidade para a sua produção. O design integrado do GA+ permite que o compressor seja instalado na área de produção, reduzindo os custos com tubulações externas, instalação e minimizando as perdas de pressão no sistema. Este aumento de eficiência pode significar elevada economia de energia para a sua empresa.

CUSTOS DE INSTALAÇÃO MAIS BAIXOS

- O GA+ pode funcionar próximo do ponto de uso do ar, eliminando a necessidade de uma sala independente para o compressor.
- O GA+ é entregue pronto a ser utilizado, minimizando o tempo de paralisação da produção.
- Com equipamento de filtragem integrado, o GA+ reduz a necessidade de incorrer em despesas elevadas com tubulações externas e minimiza as quedas de pressão.



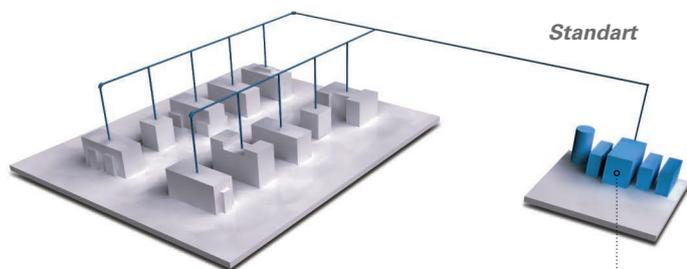
Um compressor convencional, com equipamento de filtragem externo e funcionamento muito ruidoso tem de estar instalado fora da área de produção. Esta falta de capacidade de integração pode aumentar os custos de instalação.



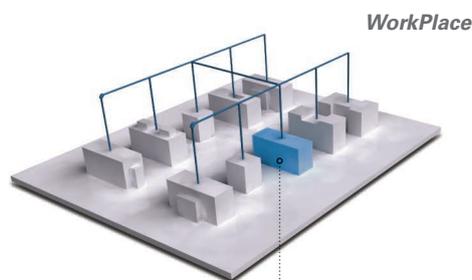
O GA+ WorkPlace, com um funcionamento pouco ruidoso e equipamento integrado para tratamento de condensados e de ar pode ser instalado diretamente no local de utilização. Esta integração poupa espaço e reduz os custos com as tubulações.

CUSTOS REDUZIDOS DE ENERGIA E MANUTENÇÃO

- Com menos tubulações externas, o GA+ minimiza as quedas de pressão no sistema, permitindo assim reduzir os custos de energia.
- O sistema de filtragem produz ar limpo, evitando corrosão da rede e minimizando os custos de energia, reparações e manutenção.
- O GA+ funciona com a pressão mais baixa possível do sistema para reduzir os custos de energia, graças também ao sistema de monitorização avançado Elektronikon®.



Com a instalação longe da área de produção, a tubulações externa aumenta, o que pode criar maiores perdas de pressão ao longo do sistema.



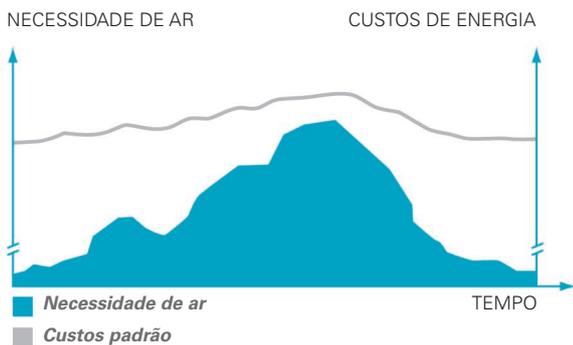
A integração do GA+ reduz as tubulações externas. Isto minimiza as quedas de pressão do compressor para a área de produção e reduz os custos de energia.

Reduzir os custos de energia

A energia pode representar mais de 70% dos custos do ciclo de vida de um compressor (LCC). A produção de ar comprimido pode representar mais de 40% dos custos totais da fábrica em electricidade. A maioria dos ambientes de produção possuem

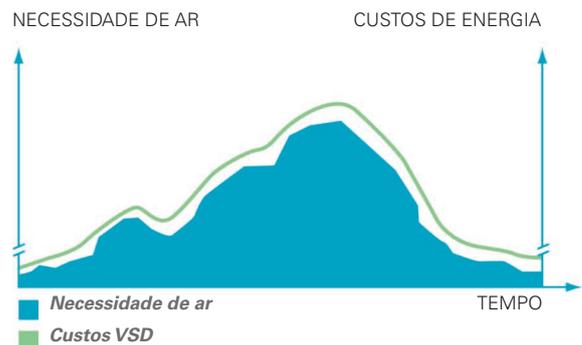
necessidades de ar variáveis, variando com a hora do dia, o dia da semana ou mesmo os meses do ano. Com a tecnologia VSD da Atlas Copco, adaptada às necessidades de ar comprimido, as variações já não significam custos elevados de energia.

O ALTO PREÇO DA DEMANDA FLUTUANTE



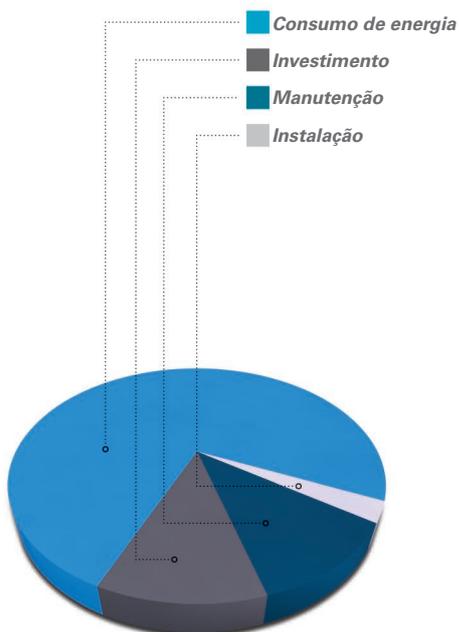
Os compressores tradicionais que trabalham com um controle de carga/alívio funcionam entre dois pontos de pressão programados. Quando é atingida a pressão máxima, o compressor passa para a condição de alívio. Durante os períodos de necessidade de ar a média e baixa vazão, o consumo de energia em alívio pode ser excessivo, desperdiçando grandes quantidades de energia.

VSD: VOLUME VARIÁVEL, CUSTOS CONTROLADOS

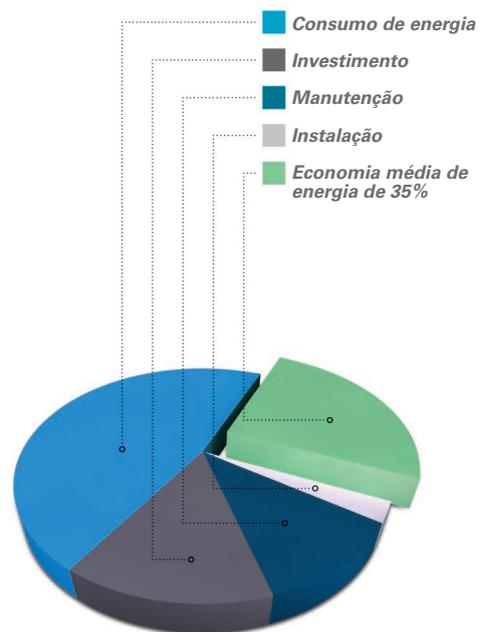


Uma vez que não é consumida energia desnecessária, o GA VSD pode reduzir os gastos de energia em 35% ou mais. Os custos do ciclo de vida do compressor (LCC) podem ser reduzidos em cerca de 22%. De uma maneira geral, os custos extras de um compressor VSD comparados com os de um compressor de velocidade fixa são rentabilizados ao fim de apenas um ou dois anos.

LCC DE UM COMPRESSOR PADRÃO



LCC DE UM COMPRESSOR VSD



VSD: volume variável, custos controlados

A tecnologia VSD (compressor de velocidade variável) se adapta à utilização do ar, regulando automaticamente a velocidade do motor à demanda de ar. Uma inferior pressão do sistema

minimiza o consumo reduzindo os custos de energia. Com a tecnologia VSD, a Atlas Copco tornou as grandes economias de energia uma realidade.



Funcionando com o mínimo de energia possível, o GA VSD ajuda a proteger o ambiente para as gerações futuras.

O GA VSD REDUZ OS CUSTOS DE ENERGIA, NA MEDIDA EM QUE:

- Elimina o período de transição ineficiente de carga para alívio.
- Evita o consumo excessivo de energia em alívio.
- Mantém a banda de pressão na rede até 0,10 bar, 1,5 psi.
- Reduz a pressão de trabalho média global.
- Maior turndown (faixa de vazão) do mercado.
- Minimiza as perdas no sistema devido à baixa pressão do sistema.
- Aumenta a flexibilidade operacional com arranque suave e gradual do motor, para evitar aumentos súbitos de tensão.
- Permite uma seleção flexível da pressão entre 4 a 13 bar, com sistema de engrenagem eletrônico, para garantir economia nos custos elétricos.



QUANTO PODE POUPAR?

Através de uma tecnologia de análise inovadora, os engenheiros da Atlas Copco conseguem fazer um mapa das flutuações de necessidade do seu sistema atual de ar comprimido e simular as poupanças de energia que um compressor VSD pode representar para o seu processo de produção. Peça informações adicionais ao seu representante da Atlas Copco.

Controle total, eficiência assegurada

O sistema operacional Elektronikon dispõe de funções de controle e monitoramento, com vista a aumentar a eficiência e confiabilidade do compressor. Facilmente expandido com sensores extras, entradas digitais e funções de ligação à Internet, o Elektronikon pode ser adaptado às suas necessidades específicas – proporcionando-lhe controle e monitorização simples e centralizados de um máximo de

quatro compressores (Energon). Para a máxima facilidade de utilização, o visor pode ser definido para 27 idiomas diferentes. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon controla o motor principal de acionamento e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita. Basta apertar um botão para arrancar, parar, carregar e descarregar o compressor remotamente.

1 ES4i

O Controle de Vários Compressores (ES4i) do Elektronikon controla até quatro compressores em simultâneo. O resultado é uma redução significativa na pressão do sistema e no consumo de energia, além de uma perda mínima de ar comprimido e de uma pressão mais estável em toda a rede.



O Elektronikon monitoriza continuamente os parâmetros críticos. As funções de monitorização incluem indicações de assistência e aviso, detecção de erros, corte de funcionamento do compressor e programação de manutenção.

2 DUPLA BANDA DE PRESSÃO

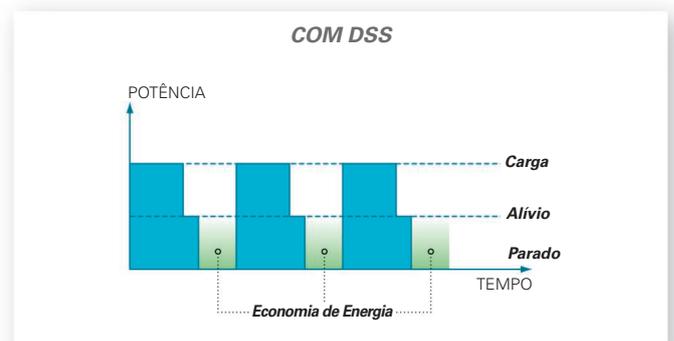
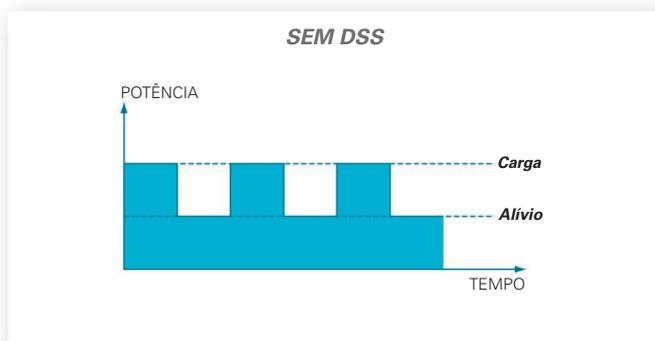
O processo de produção origina níveis variáveis de exigência, que podem criar desperdícios de energia nos períodos de baixa utilização. O Elektronikon pode criar, manual ou

automaticamente, duas bandas de pressão do sistema diferentes, para otimizar a utilização de energia e reduzir os custos em períodos de baixa utilização.

3 PARADA COM SEGUNDOS DE ATRASO

O sofisticado algoritmo Delay Second Stop (DSS) ativa o motor de acionamento apenas quando necessário. Uma vez que o Elektronikon mantém a pressão pretendida do

sistema enquanto minimiza o tempo de funcionamento do motor de acionamento, o consumo de energia é mantido a um nível mínimo.



Tranquilidade



Com o GA, a Atlas Copco não oferece apenas os compressores mais confiáveis e eficientes. Desde kits de filtros a uma instalação de tubulação completa, a Atlas Copco pode responsabilizar-se por todo o seu sistema de ar comprimido, para proporcionar o melhor ar da sua classe. Escolha entre uma vasta gama de produtos e serviços de pós-venda da Atlas Copco, que farão com que o seu sistema de ar GA funcione da melhor forma durante muitos anos. A Atlas Copco disponibiliza suporte técnico qualificado em mais de 150 países.

Permitindo um acesso fácil a todos os componentes, o GA foi criado para facilitar a manutenção.



PEÇAS E LUBRIFICANTES GENUÍNOS

Não comprometa a qualidade do seu investimento comprando peças que não são fabricadas de acordo com os padrões de excelência da Atlas Copco. Apenas as peças genuínas da Atlas Copco podem proporcionar a nossa reconhecida qualidade, longevidade e baixo consumo de energia e óleo. Os lubrificantes da Atlas Copco garantem que o seu GA continue a funcionar sem problemas.

SERVICE PLAN

Escolha um plano de responsabilidade total (Total Responsibility), manutenção preventiva (Preventative Maintenance) ou de inspeção (Inspection Plan) para receber a manutenção planejada e manter o seu compressor a funcionar sem problemas. Fique tranquilo, pois a Atlas Copco pode oferecer apoio 24 horas por dia, todos os dias da semana, para manter a sua produção operacional.

AIRMONITOR

Monitore o desempenho do seu GA de qualquer lugar, ou deixe que o seu centro local Atlas Copco o faça por si. Com o AIRmonitor™, pode verificar online o seu sistema de ar comprimido, recebendo imediatamente indicações de aviso e tomando ações preventivas remotamente para evitar tempo de paralisação.

AIRNET

Espre a mais elevada eficiência do seu GA, bem como da tubulação a ele associada. O AIRnet™ proporciona, de forma segura, ar comprimido de alta qualidade desde o ponto em que é produzido até ao local de utilização. Os locais de trabalho separados são ligados sem quaisquer problemas. Seja para fixar em paredes ou tetos, a gama de acessórios do AIRnet permite criar de forma personalizada um sistema de ar comprimido específico para as suas necessidades de produção.



Otimize o seu sistema

O GA pode ser personalizado de acordo com as suas necessidades. Desde secador e filtros integrados a uma proteção contra chuva, estão disponíveis todas as peças opcionais, para otimizar ainda mais o desempenho do GA ou, simplesmente, para adaptar-se ao seu ambiente de produção específico.

		GA 15+ GA 18+ - GA 22+ - GA 30	GA 15 - GA 18 - GA 22	GA 18 VSD - GA 22 VSD GA 30 VSD
TRATAMENTO DE AR	Kit de filtro integrado classe 1*	•	•	•
	Kit de filtro integrado classe 2*	•	•	•
	By-pass do secador*	•	•	•
TRATAMENTO DE CONDENSADOS	Separador de óleo/água integrado (OSD)	•	N/A	•
	Purga eletrônica de água (EWD) nos resfriadores	•	•	•
PROTEÇÃO	Bandeja de retenção do óleo	•	N/A	•
	Resistência de aquecimento do motor	•	•	•
	Resistência de aquecimento do motor + termistores	•	N/A	•
	Relé de sequência de fase	•	•	N/A
	Termostato tropical	•	•	•
	Proteção contra congelamento	•	•	N/A
	Filtro Heavy duty	•	•	•
	Pré-filtros na entrada do compressor	•	N/A	•
OBRAS PÚBLICAS	Proteção contra a chuva	•	N/A	•
	Seccionador da corrente elétrica	•	•	•
	Dispositivo de içamento	•	N/A	•
COMUNICAÇÃO	Relés para o seletor de sequência ES 100	•	N/A	N/A
	AIRmonitor	•	N/A	•
	Visor gráfico de alta resolução para o Elektronikon**	•	N/A	•
ÓLEOS	Óleo Food Grade	•	•	•
	Óleo Roto - Xtend duty	•	•	•
OPÇÕES GERAIS	Recuperador de energia (energy recover)	•	N/A	•
	Cor especial de carenagem	•	•	•
	Selo GOST russo	•	•	•
	Controle modulado	•	N/A	N/A
	Aprovações marinhas	•	N/A	N/A
	Versões para temperatura ambiente elevada (HAV 50 °C, 122 °F)	•	N/A	N/A
	Acessórios IT	N/A	N/A	•
	Reservatório de ar SQL	N/A	•	N/A

* Apenas unidades FF - ** Necessário para caracteres chineses, coreanos e japoneses

Especificações técnicas do GA 18 - 22 - 30 VSD

TIPO DE COMPRESSOR	PRESSÃO DE TRABALHO WORKPLACE		CAPACIDADE FAD* MÍN.-MÁX.			POTÊNCIA DO MOTOR INSTALADO		NÍVEL DE RUÍDO** (50/60 HZ)	PESO (KG/LBS)	
	bar(e)	psig	l/s	m3/min	cfm	kW	hp		WorkPlace	WorkPlace Full-Feature
VERSÃO DE 60 HZ										
GA 18 VSD	4	58	19-56	1,2-3,4	42-119	18	25	67/67	509/1122	574/1265
	7	102	19-54	1,1-3,2	40-114	18	25	67/67	509/1122	574/1265
	10	145	18-47	1,1-2,8	38-100	18	25	67/67	509/1122	574/1265
	13	188	16-38	1,0-2,3	34-81	18	25	67/67	509/1122	574/1265
GA 22 VSD	4	58	19-65	1,2-3,9	42-138	22	30	68/68	519/1144	584/1287
	7	102	19-64	1,1-3,8	40-135	22	30	68/68	519/1144	584/1287
	10	145	18-55	1,1-3,3	38-117	22	30	68/68	519/1144	584/1287
	13	188	19-47	1,0-2,82	34-100	22	30	68/68	519/1144	584/1287
GA 30 VSD	4	58	19-76	1,2-4,6	42-161	30	40	70/70	519/1144	584/1287
	7	102	19-75	1,1-4,5	40-159	30	40	70/70	519/1144	584/1287
	10	145	18-69	1,1-4,1	38-146	30	40	70/70	519/1144	584/1287
	13	188	16-61	1,0-3,7	34-129	30	40	70/70	519/1144	584/1287

* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condições de referência:

- Pressão absoluta de admissão, 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura do ar de admissão, 20 °C, 68 °F

** Nível de ruído médio medido em conformidade com o código de teste ISO 2151/ Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerância de 2 dB(A).
Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado nas condições de referência:
2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F.
Pressão de trabalho máxima para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig)

GA 18 VSD - GA 22 VSD - GA 30 VSD

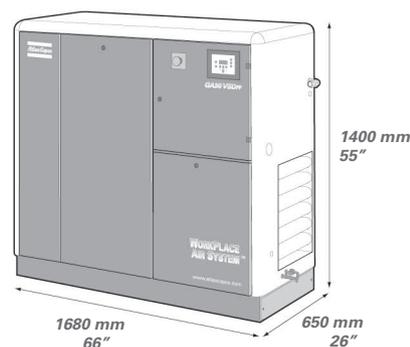
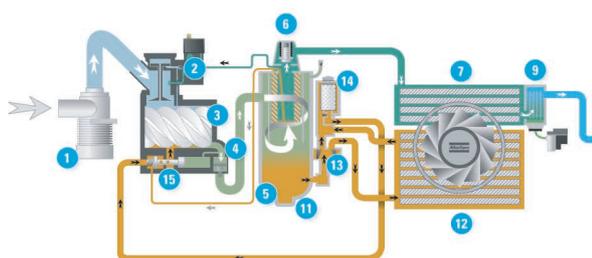
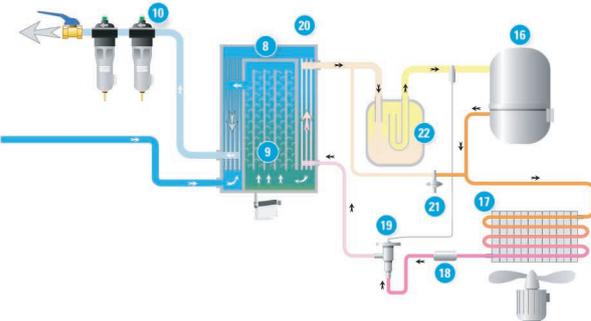


DIAGRAMA DE FLUXO

Versão Pack (AP)



Versão Full-Feature (FF)



Ar de admissão

Mistura de ar/óleo

Óleo

Ar comprimido livre de água

Ar comprimido úmido

Ar comprimido seco

Água

Gás refrigerante/mistura líquida

Alta pressão, gás refrigerante quente

Baixa pressão, gás refrigerante frio

Líquido refrigerante a alta pressão

Líquido refrigerante a baixa pressão

CIRCUITO DE AR

1. Filtro de admissão de ar
2. Válvula de admissão de ar
3. Elemento compressor
4. Válvula de retenção
5. Reservatório do separador de ar/óleo
6. Válvula de pressão mínima
7. Resfriador posterior
8. Trocador de calor
9. Separador de condensado
10. Filtros DD/PD (opcional)

CIRCUITO DE ÓLEO

11. Óleo
12. Resfriador de óleo
13. Válvula by-pass termostática
14. Filtro de óleo
15. Válvula de corte de óleo

CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO

16. Compressor de refrigeração
17. Condensador
18. Secador/filtro de líquido refrigerante
19. Válvula de expansão termostática
20. Evaporador
21. Válvula by-pass do gás quente
22. Acumulador

Especificações técnicas do GA 15 + - 30

TIPO DE COMPRESSOR	PRESSÃO DE TRABALHO MÁX.				CAPACIDADE FAD*			POTÊNCIA DO MOTOR INSTALADO		NÍVEL DE RUÍDO**	PESO (KG)	
	WORKPLACE		WORKPLACE FF		l/s	m3/h	cfm	kW	hp	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	bar(e)	psig								
VERSÃO DE 60 HZ												
GA 15 100	7,4	107	7,2	104	42,5	153	90,1	15	20	72	375	440
125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 15+ 100	7,4	107	7,2	104	44,6	160,6	94,5	15	20	64	410	475
125	9,1	132	8,9	128	41,6	149,8	88,1	15	20	64	410	475
150	10,8	157	10,3	149	37,6	135,4	79,7	15	20	64	410	475
175	12,5	181	12,3	178	30,8	110,9	65,3	15	20	64	410	475
GA 18 100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 18+ 100	7,4	107	7,2	104	53,9	194	114,2	18,5	25	66	430	495
125	9,1	132	8,9	128	49,8	179,3	105,5	18,5	25	66	430	495
150	10,8	157	10,3	149	45,1	162,4	95,6	18,5	25	66	430	495
175	12,5	181	12,3	178	39,7	142,9	84,1	18,5	25	66	430	495
GA 22 100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
125	9,1	132	8,9	128	56	201,6	118,7	22	30	74	410	485
150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485
GA 22+ 100	7,4	107	7,2	104	63,6	229	134,8	22	30	67	435	500
125	9,1	132	8,9	128	58,8	211,7	124,6	22	30	67	435	500
150	10,8	157	10,3	149	53,2	191,5	112,7	22	30	67	435	500
175	12,5	181	12,3	178	48,8	175,7	103,4	22	30	67	435	500
GA 30 100	7,4	107	7,2	104	77,8	280,1	164,8	30	40	69	495	560
125	9,1	132	8,9	128	72,3	260,3	153,2	30	40	69	495	560
150	10,8	157	10,3	149	69,3	249,5	146,8	30	40	69	495	560
175	12,5	181	12,3	178	63,9	230	135,4	30	40	69	495	560

* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condições de referência:

- Pressão absoluta de admissão, 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura do ar de admissão de 20 °C, 68 °F

O FAD é medido com as seguintes pressões de trabalho:

- versões de 7,5 bar a 7 bar
- versões de 10 bar a 9,5 bar
- versões de 13 bar a 12,5 bar

** Nível de ruído médio medido em conformidade com o código de teste Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerância de 2 dB(A).

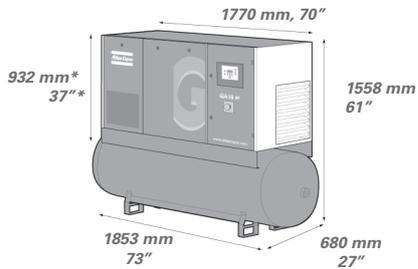
Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado do GA 15+, GA 18+, GA 22+ e GA 30 nas condições de referência de 2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F e do GA 15, GA 18 e GA 22 nas condições de referência de 5 °C, 37 °F.

Tamanho do reservatório de ar das variantes montadas sobre reservatório do GA 15-22: 500 l.
Peso adicional: 125 kg.

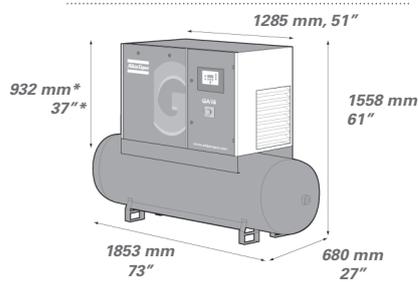
Pressão de trabalho máxima para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig).

Diagrama de Fluxo

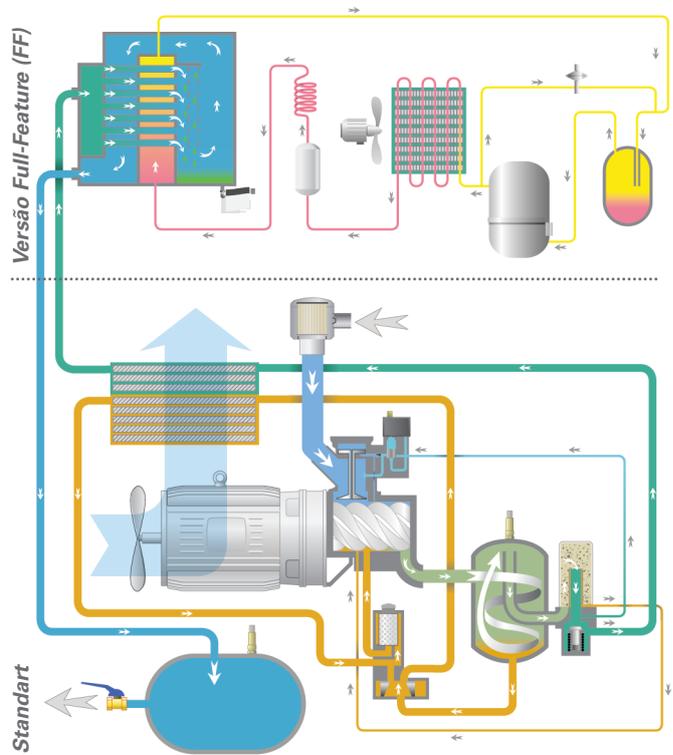
GA 15 - GA 18 - GA 22 Pack



GA 15 - GA 18 - GA 22 Pack

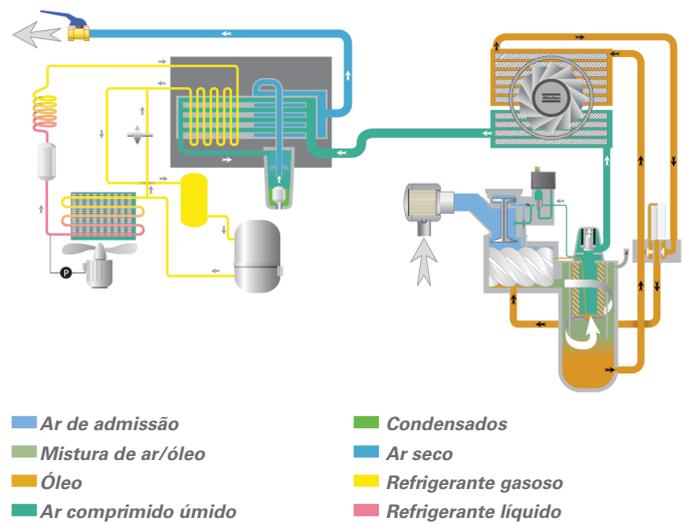
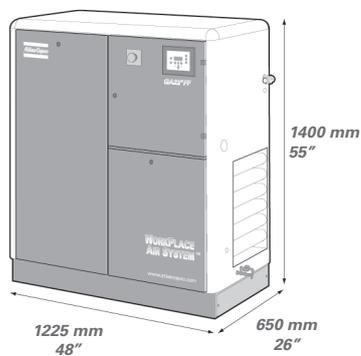


- Ar de admissão
- Condensados
- Mistura de ar/óleo
- Ar seco
- Óleo
- Refrigerante gasoso
- Ar comprimido úmido
- Refrigerante líquido



* Para versões montadas sobre o pavimento.

GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 30 Pack e Full-Feature



- Ar de admissão
- Condensados
- Mistura de ar/óleo
- Ar seco
- Óleo
- Refrigerante gasoso
- Ar comprimido úmido
- Refrigerante líquido

Para a descrição dos componentes, ver o diagrama de fluxo do VSD, na página 13.



Para ser First in Mind—First in Choice™ para todas as suas necessidades de ar comprimido, a Atlas Copco fornece produtos e serviços que o ajudam a aumentar a eficiência da sua empresa.

A procura da inovação por parte da Atlas Copco nunca pára, motivada pela sua necessidade de confiabilidade e eficiência. Sempre trabalhando com você, estamos empenhados em fornecer-lhe a melhor solução para ar de qualidade, que é a força impulsionadora da sua empresa.



Nunca utilize ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

Atlas Copco

Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique
Alameda Araguaia, 2700 - Tambore - Barueri - SP - CEP 06455-000
Tel.: (11) 3478-8700 - Fax: (11) 4195-7090
Visite nosso site: www.atlascopco.com.br